

ELITE TRANSPARENT

DE - GEBRAUCHSINFORMATION

BESCHREIBUNG

Dünnfließendes transparentes additionsvernetzendes Silikon (Polyvinylsiloxan) mittlerer Viskosität und hoher Endhärte (72 Shore A).

ANWENDUNG

Anfertigung von transparenten Masken für die Herstellung lichthärtender Kunststoffe.

VORTEILE

Der Lichtdurchgang durch Elite Transparent erlaubt eine tiefe Photopolymerisierung der Kunststoffmischungen. Wenn die photopolymerisierbaren Materialien ohne die Anwesenheit von Sauerstoff aushärten, bildet sich auf der Oberfläche keine Dispersionschicht. Dies bedeutet höhere mechanische Festigkeit, Farbstabilität und leichtere Polierbarkeit der Prothese. Die Arbeitszeiten sind gering und die Präzision der Abformung wird durch die anfängliche Fließfähigkeit und die besondere Endhärte gewährleistet.

VORBEREITUNG DER VORRICHTUNG:

Die Vorrichtung montieren wie in den Abbildungen veranschaulicht (1-2). Achtung: Vergewissern Sie sich vor dem Anbringen der Mischspitze, dass die beiden Komponenten (Basis und Katalysator) gleichmäßig austreten, wenn man auf den Hebel des Dispensers einen leichten Druck ausübt, und dass nur eine kleine Menge ausgegeben wird (3). Anschließend die Mischspitze auf die Kartusche stecken (4).

HINWEISE

Vor der Anwendung von Elite Transparent sicherstellen, dass die Kontaktflächen sauber, fettfrei und trocken sind. Die additionsvernetzenden Silikone enthalten einen Platin-Katalysator, der leicht beeinträchtigt werden kann, was das Aushärten des Produkts verhindert.

GEBRAUCHSANLEITUNG

Elite Transparent ausdrücken und dabei die Mischkanüle in dem Material eingetaucht lassen, um das Eindringen von Luftblasen zu vermeiden. Gleichmäßig auf den Dispenser drücken und gleichförmig auftragen. Bei einer Temperatur von 23°C beträgt die Arbeitszeit 1'30", das Aushärten erfolgt nach 15'.

Die Abformung kann dann vorsichtig entfernt und ohne Gefahr von Verformungen kann zu den weiteren Phasen übergegangen werden.

TECHNISCHE DATEN

Verarbeitungszeit* (min./sec.)	1'30"
Härtezeit* (min./sec.)	15'
Härte Shore A nach 1 h	≥ 72
Lineare Maßveränderung (%)	0,185
Zugfestigkeit (N/mm ²)	≥ 6,5
Rissfestigkeit (N/mm)	≥ 4

*Die oben genannten Zeiten verstehen sich ab Mischbeginn bei 23°C - 73°F. Durch höhere Temperaturen werden diese Zeiten verkürzt und bei geringeren Temperaturen verlängert.

WICHTIGE HINWEISE: Eine mündlich, schriftlich oder mittels Vorführungen erfolgte Beratung hinsichtlich der Verwendung unserer Produkte gründet auf dem gegenwärtigen Stand der zahnärztlichen Technik und unserem Wissen. Es handelt sich hierbei um eine nicht verbindliche Information, auch hinsichtlich eventueller Rechte eines Dritten, die in keiner Weise den Benutzer davon befreit, persönlich die Eignung des Gerätes für die vorgesehene Anwendung zu überprüfen. Gebrauch und Anwendung durch den Benutzer erfolgen ohne jegliche Möglichkeit einer Kontrolle durch die Firma und liegen somit in der Verantwortung des Benutzers. Eine eventuelle Schadenshaftung beschränkt sich auf den Wert der von der Firma gelieferten und vom Benutzer verwendeten Ware.

NUR FÜR ZAHNÄRZTLICHE ANWENDUNG

Zhermack
Dental

ELITE TRANSPARENT

rigid and transparent vinylpolysiloxane
(addition silicone)

Zhermack S.p.A.
Via Bovazecchino, 100 | 45021 Badia Polesine (RO) Italy
T +39 0425 597611 | F +39 0425 53596
info@zhermack.com | www.zhermack.com



Elite Transparent 1:1 (50 ml)
Instruction for use with D2 dispenser

