

**ADDITIONS-VERNETZTE SILIKONE (VINYL-POLYSILOXANE) ZUR MODELLABFORMUNG**

Elite Double ist eine komplette Reihe von Abformsilikonen für das Dentallabor. Das Verhältnis Basis / Katalysator beträgt 1:1 und erleichtert die Dosierung und das Anmischen. Das Dubliersilikon kann sowohl von Hand als auch mit Dubliergeräten angemischt werden, es ist sehr flüssig und bedarf kein Vakuum.

Elite Double ist sehr genau bei der Erfassung von Details; die Ausmaße sind dauerhaft und stabil. Elite Double ist kontaktresistent gegenüber verschiedenen Hartzypen, Beschichtungen und Gipsen.

- Elite Double 8:** transparent; geeignet für die Anfertigung kleiner Modelle oder die Abformung von Details (z.B. Stämpfe aus Vollkeramik).
- Elite Double 16 Fast:** für alle Abformtechniken
- Elite Double 16 Extra Fast:** für alle Abformtechniken (ausschließlich für Dubliergeräte)
- Elite Double 22:** für alle Abformtechniken.
- Elite Double 22 Fast:** für alle Abformtechniken.
- Elite Double 22 Extra Fast:** für alle Abformtechniken (ausschließlich für Dubliergeräte)
- Elite Double 32:** geeignet für die Anfertigung von Modellen mit freier Expansionstechnik.
- Elite Double 32 Fast:** geeignet für die Anfertigung von Modellen mit freier Expansionstechnik.
- Elite Double 32 Extra Fast:** geeignet für die Anfertigung von Modellen mit freier Expansionstechnik (ausschließlich für Dubliergeräte)

**Empfehlungen der Produkte in Bezug auf die abzuförmende Arbeit:**

Anwendung	Produkt	Elite Double 8	Elite Double 16 Fast	Elite Double 16 Extra Fast	Elite Double 22	Elite Double 22 Fast	Elite Double 22 Extra Fast	Elite Double 32	Elite Double 32 Extra Fast
Zahnteile und Modelle mit ungeraden Unterschnitten und grazen Modellierungen.		x	x	x					
Modelle mit wenig Unterschnitten und mit scharfen Modellierungen (für Gipse, Polymerharzkonstruktion, Wäxche und Acrylkonstruktion)			x	x	x	x	x	x	x
Modelle mit kontrollierter Expansionstechnik			x	x	x	x	x		
Modelle mit freier Expansionstechnik								x	x

**Anweisungen auf Grund von notwendigen Arbeitszeiten:**

- Elite Double 8, 22 und 32** sind geeignet für die Anfertigung von mehreren Modellen in einem Arbeitsgang.
- Elite Double 16 Fast, 22 Fast und 32 Fast** sind geeignet für die Anfertigung von einem Modell in einem Arbeitsgang.
- Elite Double 16 Extra Fast, 22 Extra Fast und 32 Extra Fast** sind geeignet für die ununterbrochene Anfertigung von einem bis mehreren Modellen mit einem Dubliergerät. Man kann sie nicht unter Vakuum oder per Handmischung verarbeiten.

**GEBRAUCHSANLEITUNG**

**Modellvorbereitung**

Vor der Gebrauch von Elite Double sicherstellen, dass das abzuförmende Modell perfekt sauber ist. Bei Fräsarbeiten sorgfältig alle ggf. vorhandenen, fettigen Reste entfernen. Mit einem Lösemittel wie Aceton enttönen. Auf das Verdunsten warten; nach Dampfstrahlen sicherstellen, dass das Modell ganz trocken ist. Eine passend große Dublierform wählen und das Modell mit Wachs in der Dublierform fixieren.

**Dosierung und Mischung mit Handtechnik und/oder unter Vakuum (für alle Elite Double Produkte, EXTRA FAST Version ausgenommen):**

- Die Flaschen der einzelnen Komponenten vor Gebrauch schütteln. In einen Messbehälter die gleiche Menge von Katalysator (weiß) und Basis (farbig) dosieren und wiegen (fig. 1).
  - Die beiden Komponenten verühren, bis eine gleichmäßige Farbe erzielt wird (fig. 2).
- Achtung: Stellen Sie sicher, dass an den Gefäßwänden keine ungenutzten Reste oder Farbspitzer zurückbleiben.

**Anwendung:**

Elite Double langsam und möglichst aus einer Höhe von circa 30 cm in die Dublierform gießen (fig. 3). Sollte die dosierte Menge nicht für die komplette Abformung genügen, ist zu warten, bis das Silikon ganz abgeblunden ist und dann einen Zusatz lt. Beschreibung vornehmen. Das Material verbindet perfekt ohne das Endergebnis zu beeinträchtigen. Einen Druckluftstrahl zwischen dem Modell und der Form verwenden. Nicht mit einem Spatel oder anderen Gegenständen Kraft anwenden und nicht aus der Dublierform entnehmen, um die Abformung nicht zu verformen (fig. 4).

**Dosierung und Mischung mit automatischen Dubliergeräten (Für alle Elite Double Produkte)**

Bitte folgen Sie den Anweisungen des Herstellers

Nicht Basis und Katalysator in der Maschine umstellen (fig. 5-6)

Elite Double ist mit allen Gipsarten, Verblendungen oder Gusharzen kompatibel. Wir empfehlen die Gipse Zhermack Klasse 4; Elite Stone und Klasse 3; Elite Model/Model Fast. Es wird die Anwendung eines Mittels zur Reduzierung der Oberflächenspannung (Zeta-Tensid, Tensilab) empfohlen, damit die wasserhaltigen Materialien (Gipse, Verblendstoffe) besser fließen.

**Es ist empfehlenswert, Elite Double bei Raumtemperatur zu benutzen; niedrige Temperaturen des Wassers führen zu längerer Abbindezeit, Höhere Temperaturen kürzen die Abbindezeit.**

**Anmisch-, Verarbeitungs-, und Abbindezeit entnehmen Sie bitte der Tabelle der technischen Daten**

**WICHTIGE EMPFEHLUNGEN**

Es müssen die richtigen Verhältnisse von 1:1 eingehalten werden, um die richtigen Zeiten zu erhalten und um die Endmerkmale des Produkts nicht zu beeinflussen. Bei Verwendung von andersartigen Materialien für die-spacer Modelle, Harzen usw. muss die komplette Stabilisierung dieser Produkte abgewartet werden, um eine mögliche Beeinträchtigung der Polymerisation zu vermeiden. Die Flächen, mit denen das Material in Berührung kommt, müssen sauber, fettfrei und trocken sein.

Die Flaschen nach Gebrauch verschließen und die Deckel nicht vertauschen.

**LAGERUNG**

Garantiert für 24 Monate, wenn das Material zwischen 5° und 27°C (41°-80°F) aufbewahrt wird.

**TECHNISCHE DATEN**

	Elite Double 8	Elite Double 16 Fast	Elite Double 16 Extra Fast	Elite Double 22	Elite Double 22 Fast	Elite Double 22 Extra Fast	Elite Double 32	Elite Double 32 Fast	Elite Double 32 Extra Fast
Farbe	Opak Rose	Violett	Lila	Türkis	Orange	Grün	Indigo	Blau	Zerlegt
Mischverhältnis	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
Anmischzeit Manuell*	1'	1'	(ausschließlich für Dubliergeräte)	1'	1'	(ausschließlich für Dubliergeräte)	1'	1'	(ausschließlich für Dubliergeräte)
Anmischzeit unter Vakuum*	30"	30"	(ausschließlich für Dubliergeräte)	30"	30"	(ausschließlich für Dubliergeräte)	30"	30"	(ausschließlich für Dubliergeräte)
Verarbeitungszeit*	10'	5'	1'30"	10'	5'	1'30"	10'	5'	1'30"
Abbindezeit bei*	20'	10'	5'	20'	10'	5'	20'	10'	5'
Härte nach 24 Stunden (Shore A)	8	16	16	22	22	22	32	32	32
Detailwiedergabe	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm
Dimensionsänderung	-0,05%	-0,05%	-0,05%	-0,05%	-0,05%	-0,05%	-0,05%	-0,05%	-0,05%
Bruchfestigkeit	2,5 N/mm <sup>2</sup>	2,5 N/mm <sup>2</sup>	2,5 N/mm <sup>2</sup>	2,5 N/mm <sup>2</sup>	2,5 N/mm <sup>2</sup>	2,5 N/mm <sup>2</sup>	2,5 N/mm <sup>2</sup>	2,5 N/mm <sup>2</sup>	2,5 N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung	380%	550%	550%	450%	450%	450%	350%	350%	350%
Reißfestigkeit	2,5 N/mm <sup>2</sup>	5 N/mm <sup>2</sup>	5 N/mm <sup>2</sup>	5 N/mm <sup>2</sup>	5 N/mm <sup>2</sup>	5 N/mm <sup>2</sup>	5 N/mm <sup>2</sup>	5 N/mm <sup>2</sup>	5 N/mm <sup>2</sup>

\*Die Zeiten verstehen sich ab Mischbeginn bei 23°C (73°F).

**WICHTIGE HINWEISE:** Eine mündlich, schriftlich oder mittels Vorführungen erfolgte Beratung hinsichtlich der Verwendung unserer Produkte gründet auf dem gegenwärtigen Stand der zahnärztlichen Technik und unserem Wissen. Es handelt sich hierbei um eine nicht verbindliche Information, auch hinsichtlich eventueller Rechte eines Dritten, die in keiner Weise den Benutzer davon befreit, persönlich die Eignung des Gerätes für die vorgesehene Anwendung zu überprüfen. Gebrauch und Anwendung durch den Anwender erfolgen ohne jegliche Möglichkeit einer Kontrolle durch die Firma und liegen somit in der Verantwortung des Benutzers. Eine eventuelle Schadenshaftung beschränkt sich auf den Wert der von der Firma gelieferten und vom Benutzer verwendeten Ware.

ELITE DOUBLE

vinylpolysiloxane (addition silicone) duplicating material

- elite double 8
- elite double 16 fast
- elite double 16 extra fast
- elite double 22 fast
- elite double 22 extra fast
- elite double 32 fast
- elite double 32 extra fast

Zhermack S.p.A.  
Via Bovazecchino, 100 | 45021 Badia Polesine (RO) Italy  
T +39 0425 597611 | F +39 0425 53596  
info@zhermack.com | www.zhermack.com

011308-001-02 - last update: 2016/02



elite double 8-22-32  
elite double 16-22-32 fast

elite double 16-22-32 extra fast  
Automatic mixing only